

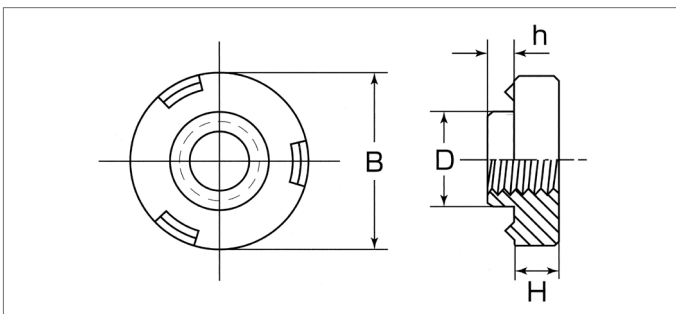


WELD NUTS [ROUND TYPE]

ウエルドナット(丸型)

RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

TWN-M4

型式

ねじの呼び

形状が丸いためナットの方向性を気にせずに取付けることができます。

パイロット付きのためにスパッタ等によるリタップ作業が不要です。

仕様・機械的特性

ウエルドナットの寸法表

単位(mm)

| ねじの呼び | ピッチ | 型式 | | D (max) | B -0.25 | H ±0.1 | h (max) | 相手材 | |
|-------|------|---------|-----------------|---------|---------|--------|---------|------------|---------------|
| | | C-Steel | Stainless Steel | | | | | 最小板厚 (min) | 取付穴径 +0.1 / 0 |
| M3 | 0.5 | TWN-M3 | — | 4.35 | 7.82 | 1.5 | 0.76 | 0.77 | 4.4 |
| M4 | 0.7 | TWN-M4 | TWNS-M4 | 5.5 | 9.4 | 2.6 | | | 5.55 |
| M5 | 0.8 | TWN-M5 | TWNS-M5 | 6.3 | 11.17 | 3.8 | | | 6.35 |
| M6 | 1.0 | TWN-M6 | TWNS-M6 | 8.0 | 13.2 | 4.6 | 1.24 | 1.25 | 8.05 |
| M8 | 1.25 | TWN-M8 | TWNS-M8 | 9.9 | 15.0 | 6.2 | 1.3 | 1.35 | 10.0 |

鋼製ウエルドナットの取付条件の例

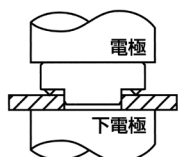
| ねじの呼び | 電極加圧力 kN(kgf) | 2次電流 (Amp ±500) | 溶接サイクル (個/min) |
|----------|-----------------------|-----------------|----------------|
| M4 | 1.9 (200) ~ 2.2 (230) | 16,500 | 6 |
| M5 M6 | 1.9 (200) ~ 2.4 (250) | 20,500 | 10 |

ステンレス製ウエルドナットの取付条件の例

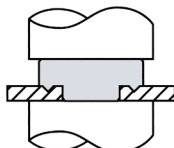
| ねじの呼び | 電極加圧力 kN(kgf) | 2次電流 (Amp ±500) | 溶接サイクル (個/min) |
|-------|-----------------------|-----------------|----------------|
| M4 | 2.2 (230) ~ 2.4 (250) | 16,500 | 6 |
| M5 | 2.9 (300) ~ 3.1 (320) | 18,500 | |
| M6 | | 20,000 | |

アプリケーション

良好な溶接強度を得るには、電極の加圧力、2次電流、及びサイクルタイムが適切でなければなりません。



下穴に挿入し、電極を用いてウエルドナットを水平に溶接



溶接したウエルドナットにネジを取付ける

