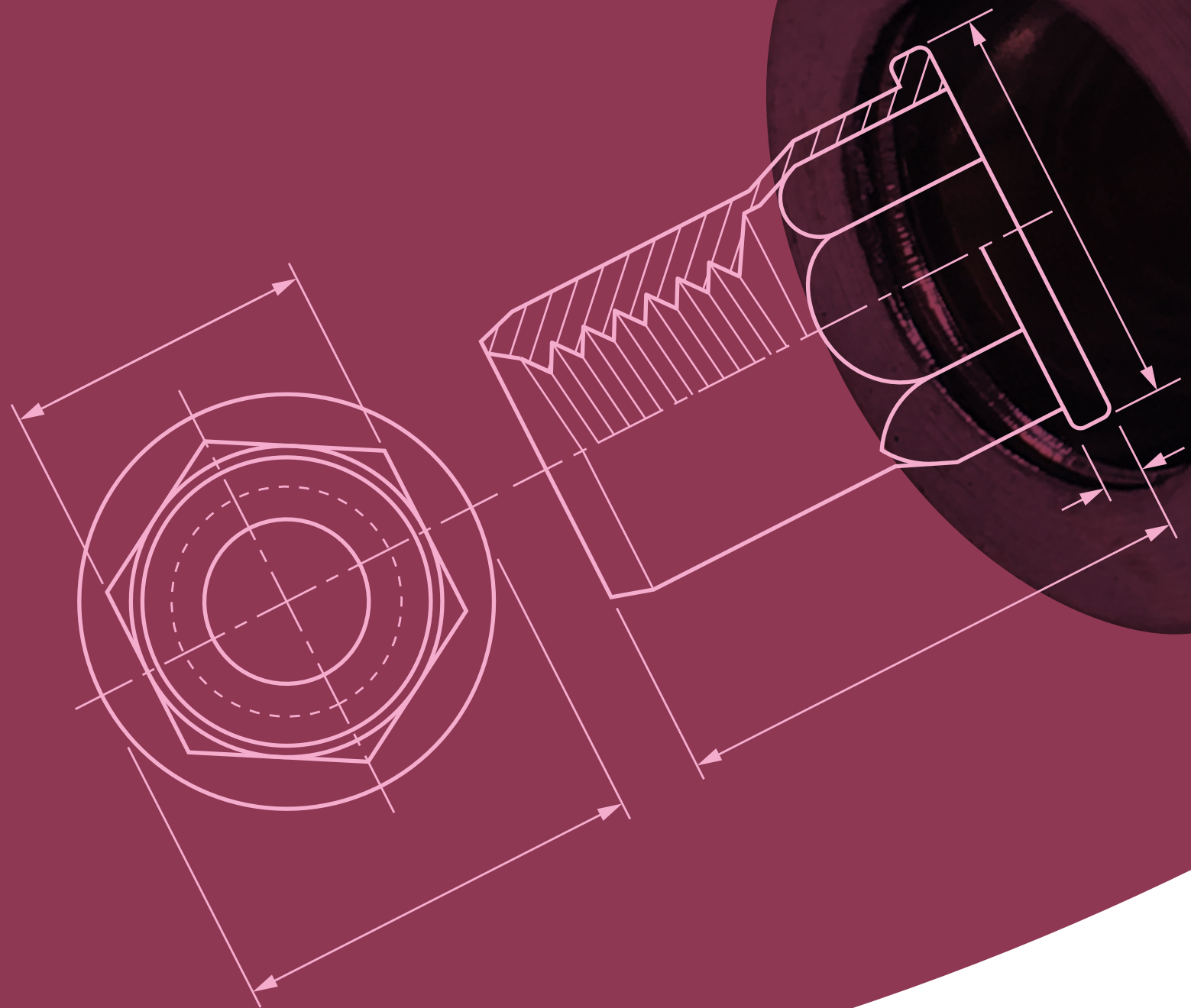


BOHSEI

BOHSEI CAPTIVE
company limited



クリンチングナット・スペーサーをはじめとした総合ファスナーメーカー

ボーセイキャプティブ株式会社



本社 〒150-0043 東京都渋谷区道玄坂1-22-10
工場 〒349-1153 埼玉県加須市新川通522-2
名古屋営業所 〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内2-19-25
大阪営業所 〒577-0012 大阪府東大阪市長田東3-3-32

TEL03-5489-3831
TEL0480-72-7230
TEL052-204-3661
TEL06-4308-5326



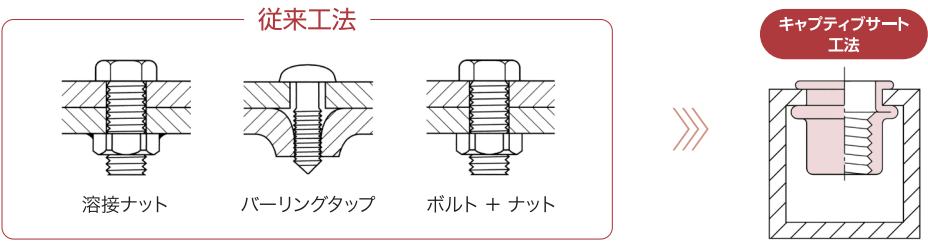
| 当社HPサイト |



CAPTIVE SERT FOR SHEET METAL

溶接不要、片側作業で
薄い母材やパイプ材にナットの取付け。

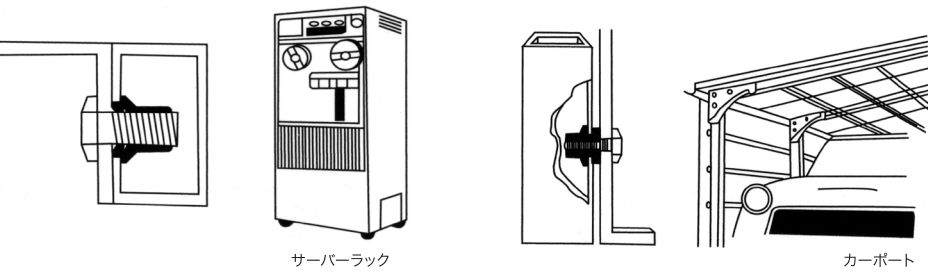
- コンパクトな専用工具で迅速・確実に取付可能
- スチール、アルミ、樹脂材など、用途別に各種タイプのナットを用意
- 表面処理後でも取付可能
- 製品組立の最終工程で、ナットを取付可能
- 溶接ナット、バーリングタップ、ボルト・ナット工法からのトータルコストダウンを実現



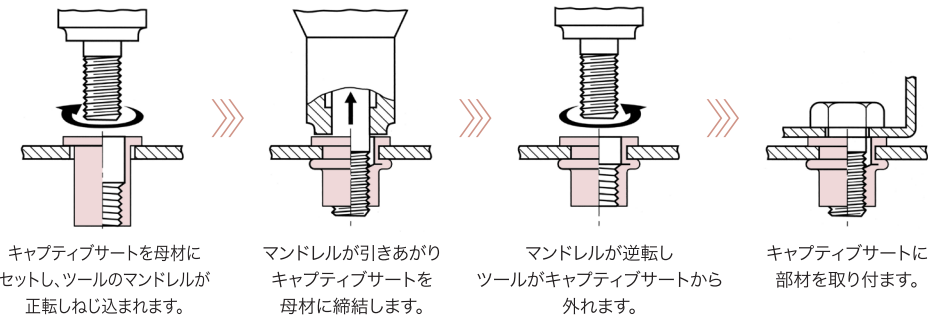
- 片側締結 キャプティブサートは片側作業で締結が完了します。複雑な母材形状でも、パイプ材でもその設計は簡略化できます。
- 熟練不要 初めての締結作業の方でもスピーディーに確実に取付けられます。
- 表面処理後の取付け可能

表面処理後でも取付けが出来、母材を傷めないため製品組立の最終工程での取付けが可能です。

キャプティブサートの採用例



取付方法

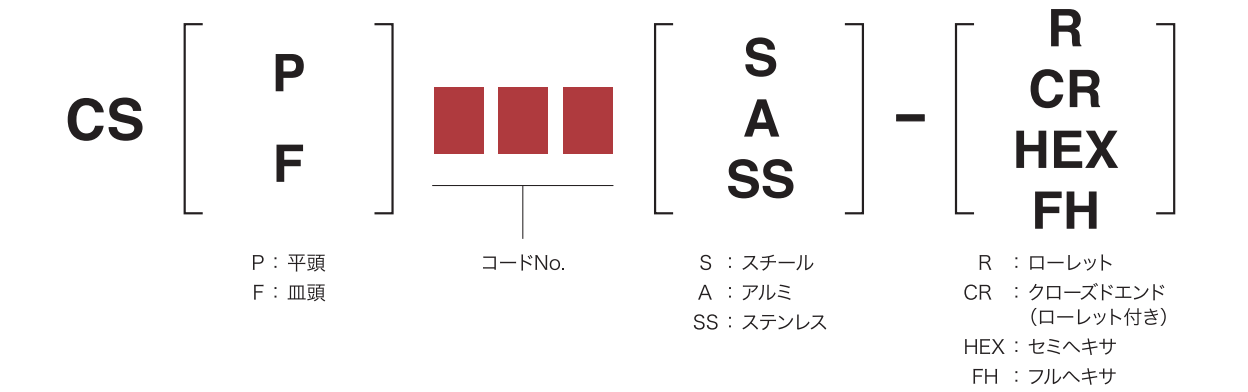


●キャプティブサート仕様一覧

	タイプ	取付母材		ナット材質			ねじの呼び径							ページ
		下穴形状	母材種類	スチール	アルミ	ステンス	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	
1	スタンダード	丸	金属	◎	○	△	●	●	●	●	●	●		4
2	ローレット	丸	金属	◎				●	●	●	●	●		5
3	クローズエンド (ローレット)	丸	金属	○				●	●	●	●	●	●	6
4	セミヘキサ	六角	金属	○		○		●	●	●	●	●		7
5	フルヘキサ	六角	金属	○				●	●	●	●	●		8
6	M-シリーズ (スチール)	丸	金属	△			●	●	●	●	●	●	●	9
7	M-シリーズ (SUS)	丸	金属			△	●	●	●	●	●	●	●	10

◎：標準品 ○：準標準品 △：受注生産品

製品の呼び方



キャプティブサート強度試験方法

使用トルク試験

トルクレンチでボルトにトルクを加え、キャプティブサートのねじ部又は、ボルトが破断するまでの最大トルクを測定する。

押抜力(ねじ剪断)試験

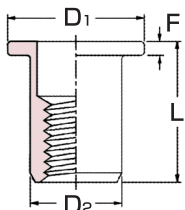
押抜試験機を使用して、ボルトに圧縮荷重を加え、キャプティブサートのねじ部又は、座屈部が破断するまでの最大荷重を測定する。

STANDARD TYPE

スタンダードタイプ

RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール：CSP ■■■ S

コードNo.

アルミ：CSP ■■■ A

コードNo.

ステンレス：CSP ■■■ SS

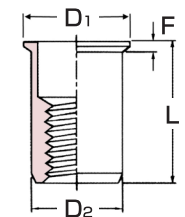
コードNo.

●平頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法 (mm)	■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
								スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M3×0.5	5.1	315 325	0.5～1.5 1.5～2.5	9.5 10.5	5.0	8.3	0.8	3.9	4.0
M4×0.7	6.1	415 425 435	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	11.0 12.0 13.0	6.0	9.3	0.8	8.0	7.0
M5×0.8	7.1	515 525 535	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	12.0 13.0 14.0	7.0	10.3	1.0	9.8	8.0
M6×1.0	9.1	625 640	0.5～2.5 2.5～4.0	15.5 17.0	9.0	12.3	1.5	17.5	15.0
M8×1.25	11.1	825 840	1.0～2.5 2.5～4.0	17.0 18.5	11.0	14.3	1.5	21.0	32.0
M10×1.5	13.1	1025 1040	1.0～2.5 2.5～4.0	17.5 19.0	13.0	16.3	1.5	29.0	44.0

注 アルミ及びステンレス材は受注生産品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール：CSF ■■■ S

コードNo.

アルミ：CSF ■■■ A

コードNo.

ステンレス：CSF ■■■ SS

コードNo.

●皿頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法 (mm)	■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
								スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M3×0.5	5.1	315 325	0.5～1.5 1.5～2.5	9.0 10.0	5.0	6.0	0.5	3.9	2.6
M4×0.7	6.1	415 425 435	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	10.5 11.5 12.5	6.0	7.0	0.5	8.0	3.0
M5×0.8	7.1	515 525 535	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	11.0 12.0 13.0	7.0	8.0	0.5	9.8	8.0
M6×1.0	9.1	625 640	0.5～2.5 2.5～4.0	14.0 15.5	9.0	10.0	0.5	17.5	15.0
M8×1.25	11.1	825 840	1.0～2.5 2.5～4.0	15.5 17.0	11.0	12.0	0.5	21.0	32.0
M10×1.5	13.1	1025 1040	1.0～2.5 2.5～4.0	16.5 18.0	13.0	14.0	0.5	29.0	43.0

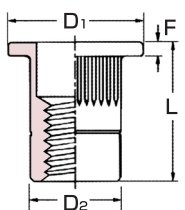
注 アルミ及びステンレス材は受注生産品

STANDARD TYPE with SERRATION

スタンダードタイプ（ローレット付き）

RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール：CSP ■■■ S-R

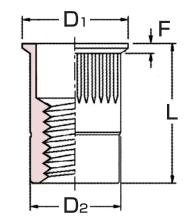
コードNo.

●平頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法 (mm)	■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
								スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.1	415 425 435	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	11.0 12.0 13.0	6.0	9.3	0.8	7.8	5.0
M5×0.8	7.1	515 525 535	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	12.0 13.0 14.0	7.0	10.3	1.0	9.8	8.5
M6×1.0	9.1	625 640	0.5～2.5 2.5～4.0	15.5 17.0	9.0	12.3	1.5	15.5	16.5
M8×1.25	11.1	825 840	1.0～2.5 2.5～4.0	17.0 18.5	11.0	14.3	1.5	24.0	34.0

注 受注生産品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール：CSF ■■■ S-R

コードNo.

●皿頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法 (mm)	■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
								スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.1	415 425 435	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	10.5 11.5 12.5	6.0	7.0	0.5	7.8	5.0
M5×0.8	7.1	515 525 535	0.5～1.5 1.5～2.5 2.5～3.5	11.0 12.0 13.0	7.0	8.0	0.5	9.8	8.5
M6×1.0	9.1	625 640	0.5～2.5 2.5～4.0	14.0 15.5	9.0	10.0	0.5	15.5	16.5
M8×1.25	11.1	825 840	1.0～2.5 2.5～4.0	15.5 17.0	11.0	12.0	0.5	24.0	34.0
M10×1.5	13.1	1025	1.0～2.5	16.0	13.0	14.0	0.5	37.0	44.0

注 受注生産品

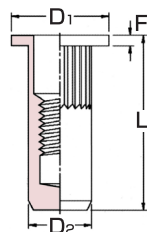
CLOSED END TYPE

ナットの下部が袋状に閉じている
タイプです。

クローズエンドタイプ (ローレット付き)

RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

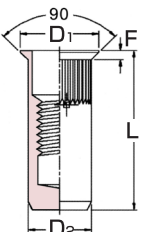
スチール： **CSP** ■■■ **S-CR**
コードNo.

●平頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法 (mm)	■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
								スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.0	430 455	0.5～3.0 3.0～5.5	16.0 19.0	5.9	9.0	1.0	6.2	4.5
M5×0.8	7.0	530 555 580	0.5～3.0 3.0～5.5 5.5～8.0	18.5 22.0 25.0	6.9	10.0	1.0	10.8	7.8
M6×1.0	9.0	630 655 680	0.5～3.0 3.0～5.5 5.5～8.0	21.5 24.5 27.0	8.9	12.0	1.5	17.6	19.8
M8×1.25	11.0	830 855 880 8105	0.5～3.0 3.0～5.5 5.5～8.0 8.0～10.5	26.0 29.0 31.5 34.0	10.9	15.0	1.5	24.5	28.0
M10×1.5	12.0	1030 1060 1090 10120	0.5～3.0 3.0～6.0 6.0～9.0 9.0～12.0	28.5 33.5 36.5 39.5	11.9	16.0	2.0	29.4	32.0

注 受注生産品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール： **CSF** ■■■ **S-CR**
コードNo.

●皿頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法 (mm)	■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
								スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.0	440 465	1.5～4.0 4.0～6.5	18.0 20.5	5.9	8.4	1.5	7.8	4.0
M5×0.8	7.0	540 565 590	1.5～4.0 4.0～6.5 6.5～9.0	20.0 23.0 25.5	6.9	9.4	1.5	10.7	5.0
M6×1.0	9.0	640 665 690	1.5～4.0 4.0～6.5 6.5～9.0	23.0 26.0 28.5	8.9	11.4	1.5	16.6	16.0
M8×1.25	11.0	840 865 890	1.5～4.0 4.0～6.5 6.5～9.0	27.5 30.0 32.5	10.9	13.4	1.5	24.5	20.0
M10×1.5	12.0	1045 1075 10105	2.0～4.5 4.5～7.5 7.5～10.5	30.5 33.5 36.5	11.9	14.7	1.7	29.4	28.0
M12×1.75	16.0	1245 1275 12110	2.0～4.5 4.5～7.5 7.5～11.0	35.0 38.0 41.0	15.9	19.2	1.9	48.0	43.7

注 受注生産品

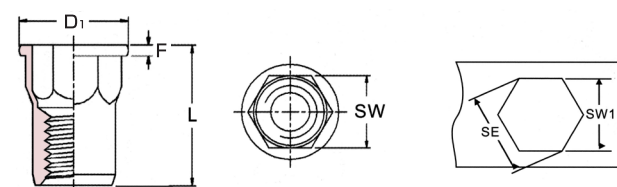
SEMI HEXAGON TYPE

ナットボディが六角形状の為
回り止めの効果が得られます。

セミヘキサタイプ

RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール： **CSP** ■■■ **S-HEX**
コードNo.

ステンレス： **CSP** ■■■ **SS-HEX**
コードNo.

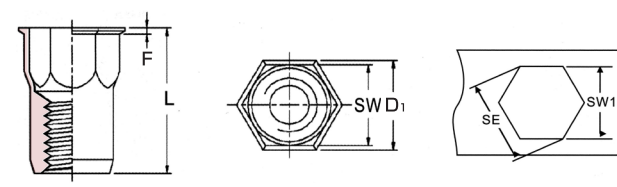
●平頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法(mm)		■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	SW (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
	SW ₁	SE							スチール	
									ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.1	6.8	430	0.5～3.0	12.5 (13.0)	6.0	9.3	1.0	4.9	5.0
M5×0.8	7.1	7.9	530	0.5～3.0	14.5 (14.5)	7.0	10.3	1.0	8.8	7.0
M6×1.0	9.1	10.2	630	0.5～3.0	17.0 (17.0)	9.0	12.3	1.5	19.6	14.0
M8×1.25	11.1	12.4	830	0.5～3.0	19.0 (18.8)	11.0	14.5 (14.3)	1.5	21.5	23.0
M10×1.5	13.1	14.7	1040	1.0～4.0	24.0 (24.0)	13.0	16.3	2.0	34.3	35.0

注 受注生産品

注 スチールとステンレスでは寸法が異なるサイズがございます。ステンレスは下段括弧内数値をご参照ください。

形状・寸法



製品の呼び方

スチール： **CSF** ■■■ **S-HEX**
コードNo.

ステンレス： **CSF** ■■■ **SS-HEX**
コードNo.

●皿頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法(mm)		■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	SW (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
	SW ₁	SE							スチール	
									ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.1	6.8	430	0.5～3.0	12.0 (12.5)	6.0	6.5	0.6	3.5	5.0
M5×0.8	7.1	7.9	530	0.5～3.0	14.0 (14.0)	7.0	7.5	0.6	4.9	7.0
M6×1.0	9.1	10.2	630	0.5～3.0	16.0 (16.0)	9.0	9.5	0.6	14.7	14.0
M8×1.25	11.1	12.4	830	0.5～3.0	17.0 (17.0)	11.0	11.5	0.6	21.5	21.0
M10×1.5	13.1	14.7	1040	1.0～4.0	20.5 (20.5)	13.0	13.9	0.6 (0.8)	29.4	35.0

注 受注生産品

注 スチールとステンレスでは寸法が異なるサイズがございます。ステンレスは下段括弧内数値をご参照ください。

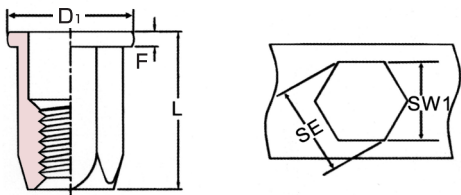
FULL HEXAGON TYPE

ナットボディ全体が六角形状をしており安定した高いトルクが得られます。

フルヘキサタイプ

RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

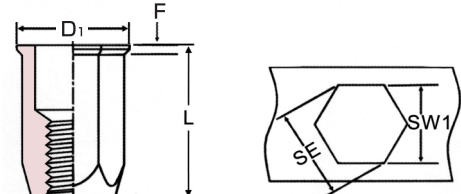
スチール： **CSP** ■■■ **S-FH**
コードNo.

●平頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法(mm)		■■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
	SW1	SE						スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.1	6.8	430	0.5～3.0	12.5	9.3	1.0	6.2	7.5
M5×0.8	7.1	7.9	530	0.5～3.0	14.5	10.3	1.0	10.0	10.0
M6×1.0	9.1	10.2	630	0.5～3.0	17.0	12.3	1.5	17.5	18.0
M8×1.25	11.1	12.4	830	0.5～3.0	19.0	14.3	1.5	27.0	24.5
M10×1.5	13.1	14.7	1040	1.0～4.0	24.0	16.3	2.0	29.0	37.0

注 受注生産品

形状・寸法



製品の呼び方

スチール： **CSF** ■■■ **S-FH**
コードNo.

●皿頭の寸法表

ねじの呼び (M)	下穴寸法(mm)		■■■ コードNo.	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	参考強度	
	SW1	SE						スチール	
								ねじ剪断(kN)	トルク(N・m)
M4×0.7	6.1	6.8	430	0.5～3.0	12.0	7.0	0.8	5.5	5.0
M5×0.8	7.1	7.9	530	0.5～3.0	14.0	8.0	0.8	10.0	10.0
M6×1.0	9.1	10.2	630	0.5～3.0	16.0	10.0	0.8	17.5	18.0
M8×1.25	11.1	12.4	830	0.5～3.0	18.0	12.0	0.8	27.0	24.5
M10×1.5	13.1	14.7	1040	1.0～4.0	22.0	14.0	0.8	29.0	37.0

注 受注生産品

M-SERIES [STEEL]

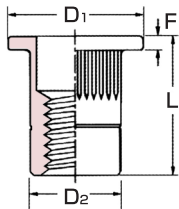
適用板厚範囲が広いキャプティブサートです。薄板から厚板まで幅広い板厚に対応します。

M-シリーズ(スチール)

RoHS指令対応品

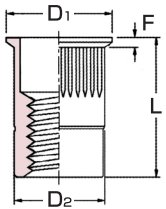
形状・寸法

平頭(ローレット)



形状・寸法

皿頭ラージ・スモール(ローレット)



●平頭(ローレット)の寸法表

ねじの呼び (M)	品番	下穴寸法 (mm)	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	材質
M3	BNMF03105EPS	5.0	0.5～2.5	10.5	4.9	7.0	0.8	スチール
	BNMF03115EPS		2.5～4.0	11.5				
M4	BNMF04110EPS	6.0	0.5～3.0	11.0	5.9	9.0	1.0	
	BNMF04140EPS		3.0～5.5	14.0				
M5	BNMF05130EPS	7.0	0.5～3.0	13.0	6.9	10.0	1.0	
	BNMF05165EPS		3.0～5.5	16.5				
	BNMF05190EPS		5.5～8.0	19.0				
M6	BNMF06160EPS	9.0	0.5～3.0	16.0	8.9	12.0	1.5	
	BNMF06185EPS		3.0～5.5	18.5				
	BNMF06210EPS		5.5～8.0	21.0				
M8	BNMF08175EPS	11.0	0.5～3.0	17.5	10.9	15.0	1.5	
	BNMF08200EPS		3.0～5.5	20.0				
	BNMF08225EPS		5.5～8.0	22.5				
	BNMF08250EPS		8.0～10.5	25.0				
M10	BNMF10190EPS	12.0	0.5～3.0	19.0	11.9	16.0	2.0	
	BNMF10240EPS		3.0～6.0	24.0				
	BNMF10270EPS		6.0～9.0	27.0				
	BNMF10300EPS		9.0～12.0	30.0				
M12	BNMF12250EPS	16.0	1.0～4.0	25.0	15.9	22.0	2.0	
	BNMF12280EPS		4.0～7.0	28.0				
	BNMF12310EPS		7.0～10.0	31.0				

●皿頭ラージ(ローレット)の寸法表

M3	BNMP03115EPS	5.0	1.5～3.5	11.5	4.9	7.4	1.5	スチール
	BNMP03125EPS		3.5～5.0	12.5				
M4	BNMP04125EPS	6.0	1.5～4.0	12.5	5.9	8.4	1.5	
	BNMP04150EPS		4.0～6.5	15.0				
M5	BNMP05140EPS	7.0	1.5～4.0	14.0	6.9	9.4	1.5	
	BNMP05160EPS		4.0～6.5	16.0				
	BNMP05185EPS		6.5～9.0	18.5				
M6	BNMP06155EPS	9.0	1.5～4.0	15.5	8.9	11.4	1.5	
	BNMP06180EPS		4.0～6.5	18.0				
	BNMP06205EPS		6.5～9.0	20.5				
M8	BNMP08185EPS	11.0	1.5～4.0	18.5	11.0	13.4	1.5	
	BNMP08210EPS		4.0～6.5	21.0				
	BNMP08235EPS		6.5～9.0	23.5				
M10	BNMP10210EPS	12.0	2.0～4.5	21.0	12.0	14.7	1.7	
	BNMP10240EPS		4.5～7.5	24.0				
	BNMP10270EPS		7.5～10.5	27.0				
M12	BNMP12245EPS	16.0	2.0～4.5	24.5	16.0	19.2	1.9	
	BNMP12275EPS		4.5～7.5	27.5				
	BNMP12310EPS		7.5～10.5	31.0				

●皿頭スモール(ローレット)の寸法表

M3	BNMC03095EPS	5.0	0.5～2.5	9.5	4.9	6.0	0.6	スチール
M4	BNMC04100EPS	6.0	0.5～3.0	10.0	5.9	7.0	0.6	
M5	BNMC05115EPS	7.0	0.5～3.0	11.5	6.9	8.0	0.6	
M6	BNMC06145EPS	9.0	0.5～3.0	14.5	8.9	10.0	0.6	
M8	BNMC08155EPS	11.0	0.3～3.0	15.5	10.9	12.0	0.6	
M10	BNMC10195EPS	12.0	0.8～3.5	19.5	11.9	13.5	0.6	

注 受注生産品

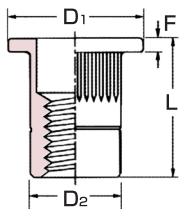
M-SERIES [sus]

M-シリーズ(SUS)

RoHS指令対応品

適用板厚範囲が広いキャプティブサートです。
薄板から厚板まで幅広い板厚に対応します。

形状・寸法 平頭(ローレット)



●平頭(ローレット)の寸法表

ねじの呼び (M)	品番	下穴寸法 (mm)	標準板厚 (mm)	L (mm)	D ₂ (mm)	D ₁ (mm)	F (mm)	材質
M4	BNMF04110MR2	6.0	0.5～3.5	11.0	5.9	9.0	1.0	SUS
	BNMF04140MR2		3.0～4.5	14.0				
M5	BNMF05130MR2	7.0	0.5～3.0	13.0	6.9	10.0	1.0	
	BNMF05165MR2		3.0～5.5	16.5				
	BNMF05190MR2		5.5～8.0	19.0				
M6	BNMF06160MR2	9.0	0.5～3.0	16.0	8.9	12.0	1.5	
	BNMF06185MR2		3.0～5.5	18.5				
M8	BNMF08175MR2	11.0	0.5～3.0	17.5	10.9	15.0	1.5	
	BNMF08200MR2		3.0～5.5	20.0				
M10	BNMF10190MR2	13.0	0.5～3.0	19.0	12.9	16.0	2.0	
	BNMF10240MR2		3.0～6.0	24.0				

●皿頭ラージ(ローレット)の寸法表

M4	BNMP04125MR2	6.0	1.5 ~ 4.0	12.5	5.9	8.4	1.5	SUS
M5	BNMP05135MR2	7.0	1.5 ~ 4.0	13.5	6.9	9.4	1.5	
	BNMP05160MR2		4.0 ~ 6.5	16.0				
M6	BNMP06155MR2	9.0	1.5 ~ 4.0	15.5	8.9	11.4	1.5	
	BNMP06180MR2		4.0 ~ 6.5	18.0				
M8	BNMP08185MR2	11.0	1.5 ~ 4.0	18.5	10.9	13.4	1.5	
	BNMP08210MR2		4.0 ~ 6.5	21.0				
M10	BNMP10210MR2	13.0	2.0 ~ 4.5	21.0	12.9	15.7	1.8	
	BNMP10240MR2		4.5 ~ 7.5	24.0				
M12	BNMP12245MR2	16.0	2.0 ~ 4.5	24.5	15.9	19.2	2.0	
	BNMP12275MR2		4.5 ~ 7.5	27.5				

●皿頭スモール(ローレット)の寸法表

M4	BNMC04100MR2	6.0	0.5～3.0	10.0	5.9	7.0	0.8	SUS
M5	BNMC05115MR2	7.0	0.5～3.0	11.5	6.9	8.0	0.8	
M6	BNMC06140MR2	9.0	0.5～3.0	14.0	8.9	10.0	0.8	
M8	BNMC08155MR2	11.0	0.5～3.0	15.5	10.9	12.0	0.8	
M10	BNMC10195MR2	13.0	0.8～3.5	19.5	12.9	14.5	1.0	

注 受注生産品

異種金属接触腐食(電食)について

異なる2種類の金属(異種の金属)が接触して電解質溶液に侵されたとき、金属の電極電位(腐食電位)の差によって卑(低電位)の金属がイオン化し、腐食します。
つまり、イオン化傾向の大きい金属の腐食が進み、金属間の電極電位(腐食電位)の差が大きいほど腐食の進行が早くなります。
この腐食は、一般的に電食と呼ばれています。

●電食の起こりやすい条件

①電位差が大きい ②水と接触する ③高温、多湿。酸性度が高い ④大気中に海塩粒子が含まれる

主な金属の電極電位(V)とイオン化傾向

金 属 名	電極電位(V)	貴 （小 ↑ イ オ ン 化 傾 向 ↓ 大 ） 卑
ニッケル、ニッケルメッキ	－0.15	
銅・ニッケル合金		
ニッケル・クロム合金		
銅、銅メッキ	－0.20	
青銅		
SUS304 等（オーステナイト系ステンレス）		
黄銅	－0.27	
SUS430 等（フェライト系ステンレス）	－0.35	
SUS410 等（マルテンサイト系ステンレス）	－0.45	
スズメッキ	－0.50	
A2000系、A7000系 アルミニウム（ジュラルミン系）	－0.60	
炭素鋼、低合金鋼、鋳鉄	－0.70	
A5000系等 アルミニウム（ジュラルミン系以外）	－0.75	
A1000系等 アルミニウム（シリコン系以外）	－0.80	
カドミウムメッキ		
溶融亜鉛メッキ		－1.05
ジオメット	－1.10	
亜鉛メッキ		
マグネシウム、マグネシウム合金		－1.60

一般に、異種金属材の組合せは電位差0.1V以下の組合せが許容の目安とされています。

●スチールキャプティブサート(亜鉛メッキ)とアルミ母材

アルミ母材と接触しているキャプティブサートの亜鉛メッキが腐食し、その後、アルミ母材が腐食進行します。
屋内環境では進行度合いは小さく、使用可能ですが、屋外環境では注意が必要です。

電食の対策

- ①同一材料を使う
- ②電位差の小さい材料を使う
- ③メッキ等を被覆し、電位差を小さくする
- ④塗装を施し、絶縁する
- ⑤樹脂等の絶縁材により絶縁する(ブッシュ・樹脂コーティング等)
- ⑥中間電位差を示す金属を表面処理(メッキ等)により介在させる
- ⑦ナット側が高電位(貴)となるようにする

ボーセイキャプティブ株式会社 <http://www.bohsei-cf.co.jp>

ご注文に関してご不明な点がございましたら、お近くの営業所へお問合わせください。
※カタログの内容は予告なしに変更することがありますので、予めご確認をおねがいします。 ※サイズによっては在庫がない場合がありますので、お問合わせください。