

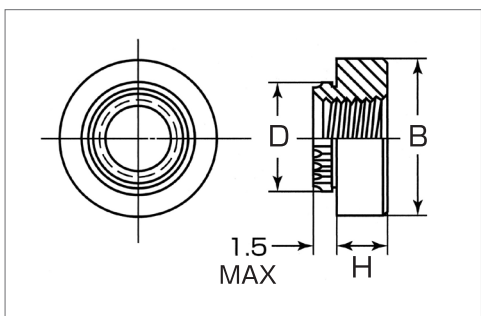


# SELF-CLINCHING BROACHING NUTS

セルフクリンチングブローチングナット(プリント基盤用)

RoHS指令対応品

## 形状・寸法



## 仕様・機械的特性

### セルフクリンチングブローチングナットの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D ±0.08	B ±0.13	H ±0.13	相手材		
		C-Steel	Stainless Steel				最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	取付穴位置 <sup>※1</sup> (min)
M2.5	0.45	TKF-M2.5	TKFS-M2.5	4.55	5.56	1.5	1.5	4.2	4.4
M3	0.5	TKF-M3	TKFS-M3						
M4	0.7	TKF-M4	TKFS-M4	6.68	8.74	2.0		6.4	6.4
M5	0.8	TKF-M5	TKFS-M5	7.24	9.53	3.0		6.9	7.1

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

## 製品の呼び方

# TKF-M4

型式

ねじの呼び

## 材質と処理

型式	材質区分	材質	表面処理	母材硬度
TKF	C-Steel	炭素鋼	亜鉛めっき 三価	HRB60以下 及び PCボード
TKFS	Stainless Steel	オーステナイト系 ステンレス鋼	脱脂	HRB70以下 及び PCボード

## 保持強さと取付条件

ねじの呼び	G-10プリント基盤(ガラスファイバー充填)				
	取付板厚 (mm)	圧入力 kN(kgf)	押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)	
M2.5	1.5	1.9(200)	0.39(40)	1.96(20)	
M3			0.49(50)	3.43(35)	
M4			2.9(300)	0.58(60)	4.41(45)
M5					



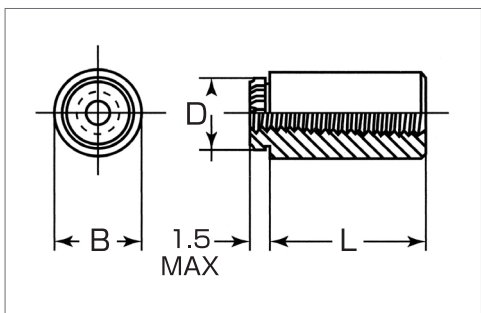
# SELF-CLINCHING BROACHING SPACER

セルフクリンチングブローチングスペーサー(プリント基盤用)

RoHS指令対応品

受注生産品

## 形状・寸法



## 仕様・機械的特性

### セルフクリンチングブローチングスペーサーの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D ±0.08	B ±0.13	L ±0.13	相手材		
		C-Steel	Stainless Steel				最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	取付穴位置 <sup>※1</sup> (min)
M3	0.5	TKFE-M3	TKFES-M3	4.55	5.56	3~10	1.5	4.2	4.4
M4	0.7	TKFE-M4	TKFES-M4	6.68	8.74				

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

## 製品の呼び方

# TKFE-M4-10

型式

ねじの呼び

スペーサー  
の長さ

## 材質と処理

型式	材質区分	材質	表面処理	母材硬度
TKFE	C-Steel	炭素鋼	亜鉛めっき 三価	HRB60以下 及び PCボード
TKFES	Stainless Steel	オーステナイト系 ステンレス鋼	脱脂	HRB70以下 及び PCボード

## 保持強さと取付条件

ねじの呼び	G-10プリント基盤(ガラスファイバー充填)			
	取付板厚 (mm)	圧入力 kN(kgf)	押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)
M3	1.5	1.9(200)	0.39(40)	1.96(20)
M4			0.49(50)	3.43(35)