

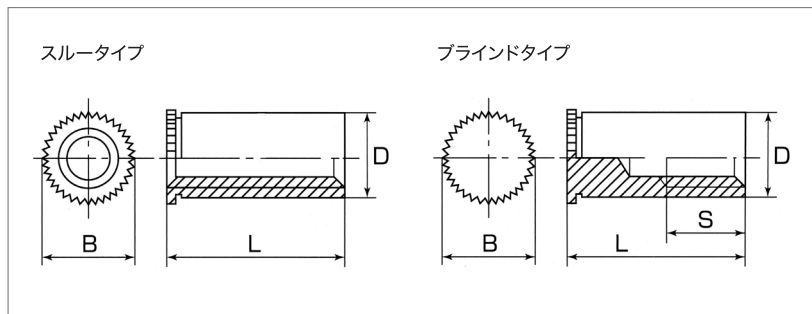


SELF-CLINCHING 05 SPACER

セルフクリンチングスペーサー 0.5mm～0.8mm板厚対応型

RoHS指令対応品

形状・寸法



表記外の寸法も作成可能ですのでお問い合わせ下さい。

製品の呼び方

TDF05-M3-10

型式

ねじの呼び

全長

薄板用スペーサーの特徴

0.5mm～0.8mmの薄板に取付が可能です。

仕様・機械的特性

スルータイプの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D -0.08	B ±0.2	L ±0.1										相手材		
		C-Steel	Stainless Steel			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	最小板厚 (min)	取付穴径 +0.05 0	※1 取付穴位置 (min)
M3	0.5	TDF05-M3	TDFS05-M3	6.18	7.2											0.5	6.2	7.0
M4	0.7	TDF05-M4	TDFS05-M4	7.18	8.2		(4)	5	6	(7)	8	(9)	10	(11)	12		7.2	8.0

◎ ステンレス材は受注生産品となります。
() 内の寸法は受注生産品となります。

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

ブラインドタイプの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D -0.08	B ±0.2	有効ねじ長さ S(min)										相手材			
		C-Steel	Stainless Steel ㊄						3	4	5	6	8	最小板厚 (min)	取付穴径 +0.05 0	※1 取付穴位置 (min)			
						全長 L ±0.1													
M3	0.5	TBDF05-M3	TBDFS05-M3	6.18	7.2					6	7	8	9	10	(11)	12	0.5	6.2	7.0
M4	0.7	TBDF05-M4	TBDFS05-M4	7.18	8.2					6	(7)	8	(9)	10	(11)	(12)		7.2	8.0

◎ ステンレス材は受注生産品となります。
() 内の寸法は受注生産品となります。

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

材質と処理

型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
TDF05・TBDF05	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下
TDFS05・TBDFS05	Stainless Steel	オーステナイト系ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下

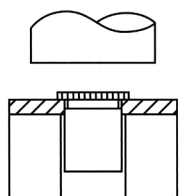
ニッケルめっき等の表面処理についてはお問い合わせください。
SUS304材には圧入できません。

保持強さと取付条件

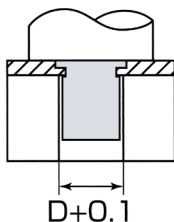
機械的特性 ねじの呼び	取付板厚 (mm)	A5052			SPCC		
		圧入力 kN (kgf)	押抜力 kN (kgf)	トルク N・m (kgf・cm)	圧入力 kN (kgf)	押抜力 kN (kgf)	トルク N・m (kgf・cm)
M3	0.5	6.9 (700) ~ 9.8 (1,000)	0.29 (30)	1.47 (30)	10.7 (1,100) ~ 12.7 (1,300)	0.58 (60)	2.45 (25)
M4			0.39 (40)	1.96 (20)		0.68 (70)	2.94 (30)

※板厚によって強度は変わります。事前テストの上ご使用ください。

アプリケーション



セルフクリンチング
スペーサーを下穴に挿入し、
パンチで相手部材に圧入



圧入した
セルフクリンチングスペーサーに
ネジを取付ける

