

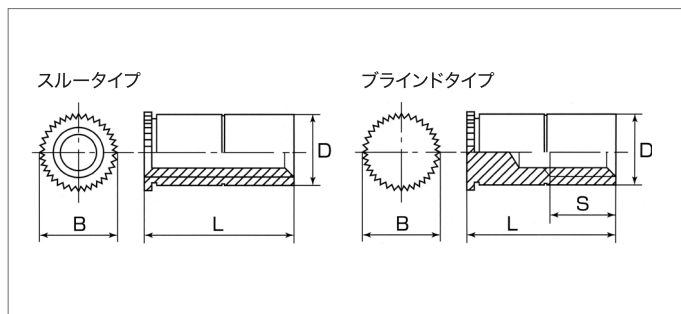


SELF-CLINCHING SPACER for SUS304

セルフクリンチングスペーサー (SUS304用)

RoHS指令対応品

形状・寸法



表記外の寸法も作成可能ですのでお問い合わせ下さい。

仕様・機械的特性

スルータイプの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式	D -0.08 ±0.2	B ±0.2	L ±0.1	相手材		
		Stainless Steel				最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	※1 取付穴位置 (min)
M3	0.5	TDFSS-M3 HT	6.18	7.2	L寸法については下記表をご参照下さい	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	TDFSS-M4 HT	7.18	8.2			7.2	8.0

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

型式	全長 L ±0.1										
Stainless Steel	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
TDFSS-M3 HT	(3)	4	5	6	(7)	8	9	10	(11)	12	
TDFSS-M4 HT	(3)	4	5	6	(7)	8	9	10	(11)	12	

() 内の寸法は受注生産品となります。

製品の呼び方

TDFSS-M3-10HT

型式

ねじの呼び

全長

ブラインドタイプの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式	D -0.08 ±0.2	B ±0.2	L ±0.1	相手材		
		Stainless Steel				最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	※1 取付穴位置 (min)
M3	0.5	TBDFSS-M3 HT	6.18	7.2	L寸法については下記表をご参照下さい	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	TBDFSS-M4 HT	7.18	8.2			7.2	8.0

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

型式	全長 L ±0.1										
Stainless Steel	6	(7)	8	(9)	10	(11)	12	(13)	14	(15)	
TBDFSS-M3 HT	6	(7)	8	(9)	10	(11)	12	(13)	14	(15)	
TBDFSS-M4 HT	6	(7)	8	(9)	10	(11)	12	(13)	14	(15)	
ねじ有効長さ S(min)	3	4	5	6	8						

() 内の寸法は受注生産品となります。

材質と処理

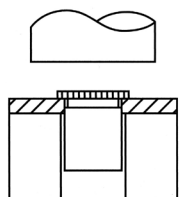
型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
TDFSS-HT・TBDFSS-HT	Stainless Steel	マルテンサイト系ステンレス鋼	熱処理	パシベイト	HRB90以下

保持強さと取付条件(参考値)

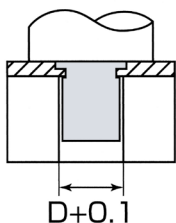
機械的特性 ねじの呼び	取付板厚 (mm)	SUS304		
		圧入力 kN	押抜力 kN	トルク N-m
M3	1.0	25~30	2.0	3.0
M4	1.0	35~40	2.5	7.0

※板厚によって強度は変わります。事前テストの上ご使用ください。

アプリケーション



セルフクリンチング
スペーサーを下穴に挿入し、
パンチで相手部材に圧入



圧入した
セルフクリンチングスペーサーに
ネジを取付ける

