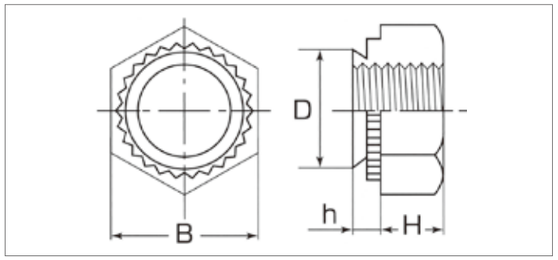
BOB NUTS

ボブナット　RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

BOB－M6－1

- BOB：型式
- M6：ねじの呼び
- 1：シャンクの区分
  - 1：最小板厚 1.0mm
  - 2：最小板厚 1.4mm
  - 3：最小板厚 2.0mm
  - 4：最小板厚 3.0mm

仕様・機械的特性

ボブナットの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式 C-Steel	型式 Stainless Steel	D (max)	B -0.2	H ±0.1	h (max)	相手材 最小板厚(min)	相手材 取付穴径 +0.08 0	相手材 取付穴位置(min) ※1
M2	0.4	BOB-M2-1	BOBS-M2-1	4.45	5.5	2.0	0.97	1.0	4.5	4.5
M2.5	0.45	BOB-M2.5-1	BOBS-M2.5-1							
M2.6		BOB-M2.6-1	BOBS-M2.6-1							
M3	0.5	BOB-M3-0	BOBS-M3-0				0.76	0.8		
		BOB-M3-1	BOBS-M3-1				0.97	1.0		
		BOB-M3-2	BOBS-M3-2				1.37	1.4		
M4	0.7	BOB-M4-0	BOBS-M4-0	5.45	7.0	2.2	0.76	0.8	5.5	5.5
		BOB-M4-1	BOBS-M4-1				0.97	1.0		
		BOB-M4-2	BOBS-M4-2				1.37	1.4		
M5	0.8	BOB-M5-1	BOBS-M5-1	6.45	8.0	3.0	0.97	1.0	6.5	6.5
		BOB-M5-2	BOBS-M5-2				1.37	1.4		
M6	1.0	BOB-M6-1	BOBS-M6-1	7.95	10.0	4.0	0.97	1.0	8.0	8.0
		BOB-M6-2	BOBS-M6-2				1.37	1.4		
M8	1.25	BOB-M8-2	BOBS-M8-2	9.95	13.0	4.5	1.37	1.4	10.0	10.0
		BOB-M8-3	BOBS-M8-3				1.97	2.0		
M10	1.5	BOB-M10-3	—	12.45	15.0	6.1	1.97	2.0	12.5	12.5
M12	1.75	BOB-M12-4	—	14.45	17.0	7.0	2.8	3.0	14.5	14.5

◎M10×1.25並びにM12×1.5の細目ねじは受注生産になります。

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

材質と処理

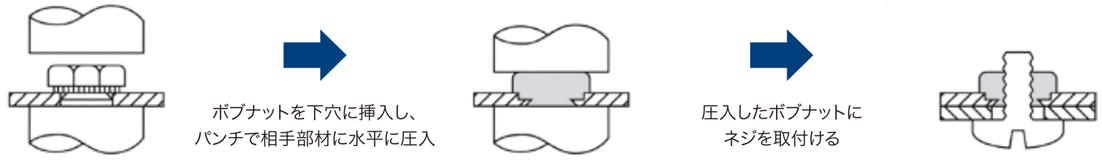
形式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
BOB	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下
BOBS	Stainless Steel	オーステナイト系ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下

ニッケルめっき・銅めっき等の表面処理品についてはお問い合わせください。
SUS304材には圧入できません。

保持強さと取付条件

型式 / 機械的特性 ねじの呼び	シャンクの区分	取付板厚 (mm)	A5052 圧入力 kN(kgf)	A5052 押抜力 kN(kgf)	A5052 トルク N·m(kgf·cm)	SPCC 圧入力 kN(kgf)	SPCC 押抜力 kN(kgf)	SPCC トルク N·m(kgf·cm)
M2 M2.5 M2.6	-1	1.0	5.8(600)	0.29(30)	1.17(12)	11.7(1,200)	0.49(50)	1.96(20)
M3	-0	0.8	5.8(600)	0.27(28)	0.88(9)	9.8(1,000)	0.49(50)	1.66(17)
	-1	1.0	5.8(600)	0.29(30)	1.17(12)	11.7(1,200)	0.49(50)	1.96(20)
	-2	1.4	6.8(700)	0.58(60)	1.47(15)	12.7(1,300)	0.78(80)	2.45(25)
M4	-0	0.8	6.8(700)	0.29(30)	1.96(20)	11.7(1,200)	0.49(50)	2.94(30)
	-1	1.0	7.8(800)	0.39(40)	1.96(20)	12.7(1,300)	0.58(60)	2.94(30)
	-2	1.4	9.8(1,000)	0.68(70)	2.94(30)	13.7(1,400)	0.88(90)	3.92(40)
M5	-1	1.0	8.8(900)	0.44(45)	2.94(30)	13.7(1,400)	0.68(70)	3.92(40)
	-2	1.4	10.7(1,100)	0.73(75)	3.92(40)	14.7(1,500)	0.98(100)	4.90(50)
M6	-1	1.0	11.7(1,200)	0.58(60)	5.88(60)	16.6(1,700)	0.88(90)	7.84(80)
	-2	1.4	13.7(1,400)	0.88(90)	7.84(80)	19.6(2,000)	1.27(130)	11.76(120)
M8	-2	1.4	15.6(1,600)	1.07(110)	9.8(100)	24.5(2,500)	1.37(140)	15.69(160)
	-3	2.0	17.6(1,800)	1.37(140)	11.76(120)	29.4(3,000)	1.76(180)	19.61(200)
M10	-3	2.0	—	—	—	35.3(3,600)	1.82(185)	26.5(270)
M12	-4	3.0	—	—	—	37.2(3,800)	2.70(275)	46.00(470)

※せん断面側からの圧入を推奨します。

アプリケーション

パイロット部(D)が取付穴にフィットする為、圧入時にナットの倒れはありません。