



# SELF-CLINCHING NYLON LOCK NUTS

セルフクリンチングナイロンロックナット

RoHS指令対応品

受注生産品

## 形状・寸法

## 製品の呼び方

# TPLC-M4

型式

ねじの呼び

## 仕様・機械的特性

### セルフクリンチングナイロンロックナットの寸法表

単位(mm)

| ねじの呼び | ピッチ | 型式      |                 | D<br>(max) | A<br>(max) | B<br>(max) | H<br>(max) | 相手材           |                    |                      |
|-------|-----|---------|-----------------|------------|------------|------------|------------|---------------|--------------------|----------------------|
|       |     | C-Steel | Stainless Steel |            |            |            |            | 最小板厚<br>(min) | 取付穴径<br>+0.08<br>0 | ※1<br>取付穴位置<br>(min) |
| M3    | 0.5 | TPL-M3  | TPLC-M3         | 5.97       | 5.5        | 7.1        | 3.6        | 1.0           | 6.0                | 4.3                  |
| M4    | 0.7 | TPL-M4  | TPLC-M4         | 7.47       | 7.1        | 8.6        | 4.2        |               | 7.5                | 5.6                  |
| M5    | 0.8 | TPL-M5  | TPLC-M5         | 7.97       | 7.5        | 8.9        | 4.5        |               | 8.0                | 6.4                  |

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

## 材質と処理

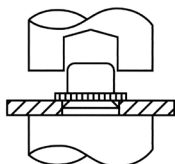
| 型式   | 材質区分            | 材質             | 強化処理     | 表面処理    | 母材硬度    |
|------|-----------------|----------------|----------|---------|---------|
| TPL  | C-Steel         | 炭素鋼            | 浸炭焼入・焼戻し | 亜鉛めっき三価 | HRB80以下 |
| TPLC | Stainless Steel | オーステナイト系ステンレス鋼 | —        | 脱脂      | HRB70以下 |

## 保持強さと取付条件

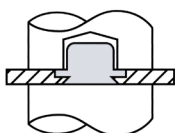
| ねじの呼び | A5052        |                |                |                    | SPCC         |                |                |                    |
|-------|--------------|----------------|----------------|--------------------|--------------|----------------|----------------|--------------------|
|       | 取付板厚<br>(mm) | 圧入力<br>kN(kgf) | 押抜力<br>kN(kgt) | トルク<br>N・m(kgf・cm) | 取付板厚<br>(mm) | 圧入力<br>kN(kgf) | 押抜力<br>kN(kgf) | トルク<br>N・m(kgf・cm) |
| M3    | 1.0          | 6.8(700)       | 0.7(72)        | 2.15(22)           | 1.2          | 12.7(1,300)    | 1.0(102)       | 2.25(23)           |
| M4    |              |                | 0.78(80)       | 3.13(32)           |              |                | 1.19(122)      | 6.76(69)           |
| M5    |              |                | 0.78(80)       | 4.51(46)           |              |                | 1.37(140)      | 7.84(80)           |
| M3    | 1.5          | 8.8(900)       | 0.98(100)      | 2.25(23)           | 1.5          | 12.7(1,300)    | 1.14(117)      | 2.25(23)           |
| M4    |              |                | 0.98(100)      | 6.76(69)           |              |                | 1.27(130)      | 6.76(69)           |
| M5    |              |                | 1.32(135)      | 7.84(80)           |              |                | 1.54(158)      | 7.84(80)           |

※せん断面側からの圧入を推奨します。

## アプリケーション



ナイロンロックナットを下穴に挿入し、  
パンチで相手部材に水平に圧入



圧入したナイロンロックナットに  
ネジを取付ける

