



K-STUDS

Kスタッド(板端対応型)

RoHS指令対応品

形状・寸法

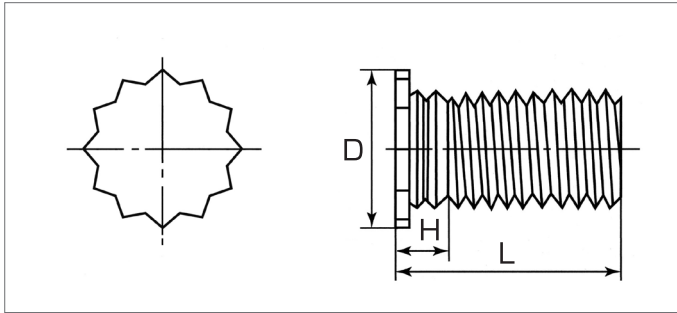
製品の呼び方

THN-M3-10

型式

ねじの呼び

全長



従来のクリンチングスタッドに比べ、圧入時に钣金にかかる負荷が少ないローレットタイプのスタッドです。金属の流動量が小さく、圧入後に板端への膨らみが出にくい為、隅打ちに適しております。

仕様・機械的特性

Kスタッドの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式	D ±0.4	H (max)	L ±0.4									相手材		
					5	6	8	10	12	15	最小板厚 (min)	取付穴径 +0.05 0	取付穴位置 ※1 (min)			
M3	0.5	THN-M3	4.0	2.1	5	6	8	10	12	15	1.0	3.0	3.0			
M4	0.7	THN-M4	5.0	2.4		6	8	10	12	15	1.0	4.0	4.0			

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

材質と処理

型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
THN	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下

SUS304材には圧入できません。

保持強さと取付条件(参考値)

ねじの呼び	機械的 特性	取付板厚 (mm)	SPCC		
			圧入力kN(kgf)	押抜力kN(kgf)	トルクN・m(kgf・cm)
M3	1.0	8.8 (900)	0.83 (85)	1.66 (17)	
M4		11.7 (1,200)	1.12 (115)	2.45 (25)	

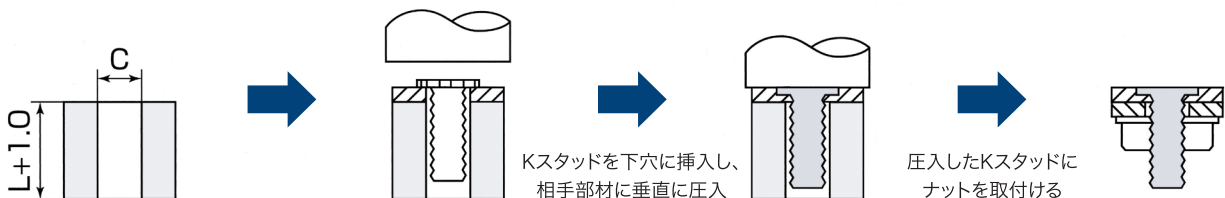
※板厚によって強度は変わります。事前テストの上ご使用ください。
※せん断面側からの圧入を推奨します。

取付下金型の寸法表

ねじの呼び	C +0.05
M3	3.00
M4	4.00

◎THNS(ステンレス材)、THNSS(SUS304用ステンレス材)は受注生産になります。

アプリケーション



Kスタッドを下穴に挿入し、相手部材に垂直に圧入

圧入したKスタッドにナットを取付ける