



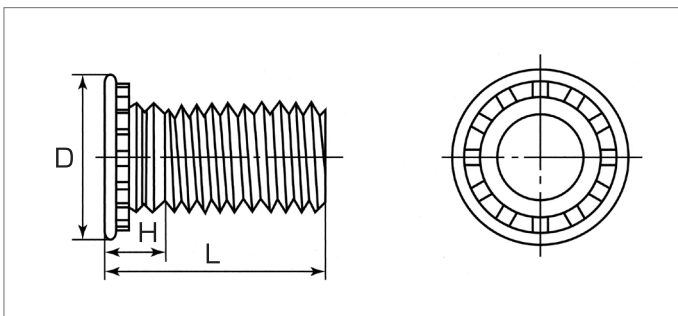
SELF-CLINCHING STUDS

セルフクリンチングスタッド

RoHS指令対応品

形状・寸法

製品の呼び方



TH-M4-10

型式

ねじの呼び

全長

仕様・機械的特性

セルフクリンチングスタッドの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D ±0.4	H (max)	L ±0.4																相手材			
		C-Steel	Stainless Steel			6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	取付穴位置 ^{※1} (min)				
M3	0.5	TH-M3	THS-M3	4.6	2.1																	1.0	3.0	5.6	
M4	0.7	TH-M4	THS-M4	5.9	2.4																		4.0	7.2	
M5	0.8	TH-M5	THS-M5	6.5	2.7																	5.0			
M6	1.0	TH-M6	THS-M6	8.2	3.0																		1.4	6.0	7.9
M8	1.25	TH-M8	THS-M8	9.6	3.7																		2.0	8.0	9.6

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

材質と処理

型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
TH	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下
THS	Stainless Steel	オーステナイト系ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下

ニッケルめっき等の表面処理についてはお問い合わせください。
SUS304材には圧入できません。SUS304材への圧入はTHSSタイプ(P24)をご使用ください。

保持強さと取付条件

ねじの呼び	機械的特性	取付板厚 (mm)	A5052			取付板厚 (mm)	SPCC			
			圧入力 kN(kgf)	押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)		圧入力 kN(kgf)	押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)	
M3	1.0	1.0	9.8(1,000)	0.55(57)	1.17(12)	1.0	19.6(2,000)	0.98(100)	1.47(15)	
M4			14.7(1,500)	0.68(70)	2.45(25)		24.5(2,500)	1.07(110)	3.92(40)	
M5			19.6(2,000)	0.98(100)	3.25(33)		1.17(120)	5.88(60)		
M6		1.5	2.0	24.5(2,500)	1.27(130)	5.88(60)	1.4	39.2(4,000)	1.37(140)	11.76(120)
M8				2.35(240)	10.78(110)	2.0		2.94(300)	19.61(200)	

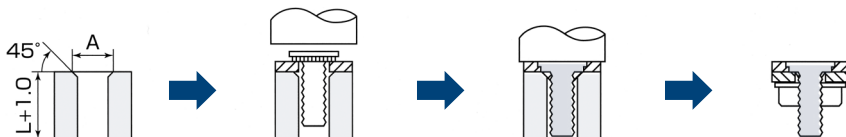
※板厚によって強度は変わります。事前テストの上ご使用ください。

取付下金型の寸法表

ねじの呼び	A +0.1	C +0.08
M3	3.6	3.03
M4	4.6	4.03
M5	5.6	5.03
M6	6.6	6.03
M8	8.6	8.03

アプリケーション

- THシリーズM3、M4、M5を
厚さ1.5mm以下の板に圧入する時。
- THシリーズM6、M8を
厚さ2.4mm以下の板に圧入する時。



- THシリーズM3、M4、M5を
厚さ1.6mm以上の板に圧入する時。
- THシリーズM6、M8を
厚さ2.5mm以上の板に圧入する時。

