



BOB SPACER

ボブスパーサー RoHS指令対応品

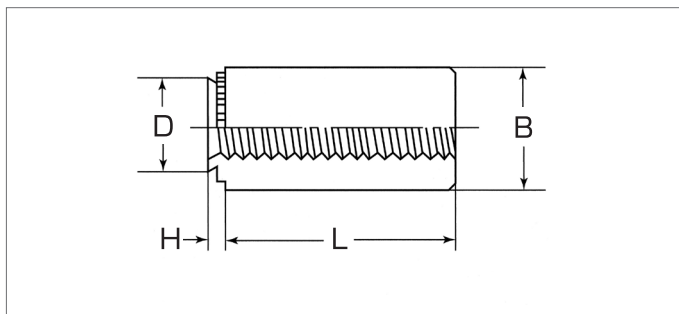
形状・寸法

製品の呼び方

BF10-M3-6

型式 ねじの呼び スパーサーの長さ

・L寸法はカタログ以外にも製造致します。



仕様・機械的特性

ボブスパーサーの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D (max)	B ±0.1	H +0 -0.1	L ±0.1	相手材		
		C-Steel	Stainless Steel					最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	取付穴位置 ^{※1} (min)
M3	0.5	BF08-M3	—	4.45	6.0	0.78	L寸法については 下記表をご参照下さい	0.8	4.5	4.5
		BF10-M3	BFS10-M3			0.95		1.0		
		BF15-M3	BFS15-M3			1.45		1.5		
M4	0.7	BF10-M4	BFS10-M4	5.45	8.0	0.95		1.0	5.5	5.5
		BF15-M4	BFS15-M4			1.45		1.5		

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

型式		L ±0.1													
C-Steel	Stainless Steel														
BF08-M3	—	(3)	4	5	6	7	8	(9)	10	(11)	12				
BF10-M3	BFS10-M3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
BF15-M3	BFS15-M3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
BF10-M4	BFS10-M4	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		
BF15-M4	BFS15-M4	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14		

材質と処理

型式	材質区分	強化処理	表面処理	母材硬度
BF	炭素鋼	浸炭焼入 焼戻し	ニッケル	HRB80以下
BFS	オーステナイト系 ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下

亜鉛めっき三価等の表面処理についてはお問い合わせください。
SUS304材には圧入できません。

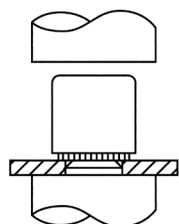
保持強さと取付条件

()内の寸法は受注生産品となります。

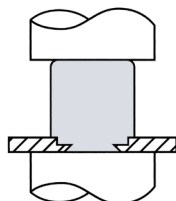
機械的特性 型式	取付板厚 (mm)	A5052				SPCC			
		圧入力 kN(kgf)	押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)	倒れモーメント N·m(kgf·cm)	圧入力 kN(kgf)	押抜力 kN(kgf)	トルク N·m(kgf·cm)	倒れモーメント N·m(kgf·cm)
BF08-M3	0.8	4.9 (500) 8.8 (900)	0.29 (30)	1.17 (12)	0.58 (6)	8.8 (900) 9.8 (1,000)	0.49 (50)	1.96 (20)	0.88 (9)
BF10-M3	1.0		0.29 (30)	1.47 (15)	0.78 (8)		0.49 (50)	1.96 (20)	1.18 (12)
BF15-M3	1.5		0.58 (60)	1.96 (20)	1.18 (12)	11.7 (1,200) 13.7 (1,400)	0.68 (70)	2.45 (25)	1.96 (20)
BF10-M4	1.0		0.38 (40)	1.96 (20)	0.98 (10)		0.58 (60)	2.94 (30)	1.77 (18)
BF15-M4	1.5		0.68 (70)	2.94 (30)	1.47 (15)		0.88 (90)	3.92 (40)	2.94 (30)

※板厚によって強度は変わります。事前テストの上ご使用ください。

アプリケーション



ボブスパーサーを下穴に挿入し、
相手部材に垂直に圧入



圧入したボブスパーサーに
ネジを取付ける

