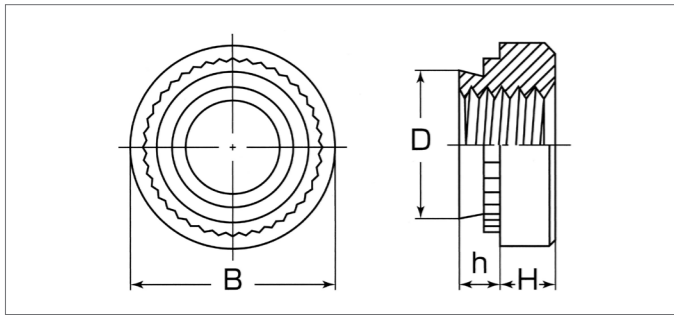




SELF-CLINCHING NUTS

セルフクリンチングナット RoHS指令対応品

形状・寸法



製品の呼び方

TC-M4-1

型式 ねじの呼び シャンクの区分

- 0: 最小板厚 0.8mm
- 1: 最小板厚 1.0mm
- 2: 最小板厚 1.4mm (M10は1.6mm)
- 3: 最小板厚 2.3mm (M10・M12は2.0mm)
- 4: 最小板厚 3.0mm (M6・M8は3.18mm)

仕様・機械的特性

セルフクリンチングナットの寸法表

単位(mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D (max)	B ±0.2	H ±0.1	h (max)	相手材											
		C-Steel	Stainless Steel					最小板厚(min)	取付穴径 +0.08 0	取付穴位置 ^{※1} (min)									
M2	0.4	TC-M2-0	TCS-M2-0	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8									
		TC-M2-1	TCS-M2-1				0.97	1.0											
		TC-M2-2	TCS-M2-2				1.37	1.4											
M2.5	0.45	TC-M2.5-0	TCS-M2.5-0				0.76	0.8											
		TC-M2.5-1	TCS-M2.5-1				0.97	1.0											
		TC-M2.5-2	TCS-M2.5-2				1.37	1.4											
M3 ◎標準品	0.5	TC-M3-0	TCS-M3-0			0.76	0.8												
		TC-M3-1	TCS-M3-1			0.97	1.0												
		TC-M3-2	TCS-M3-2			1.37	1.4												
M3 ○標準品 ボディ高さ 1.8	0.5	TC-M3-0 H=1.8	TCS-M3-0 H=1.8			0.76	0.8												
		TC-M3-1 H=1.8	TCS-M3-1 H=1.8			0.97	1.0												
		TC-M3-2 H=1.8	TCS-M3-2 H=1.8			1.37	1.4												
M4	0.7	TC-M4-0	TCS-M4-0	5.38	7.9	2.0	0.76	0.8	5.4	6.9									
		TC-M4-1	TCS-M4-1				0.97	1.0											
		TC-M4-2	TCS-M4-2				1.37	1.4											
M5	0.8	TC-M5-0	TCS-M5-0				0.76	0.8											
		TC-M5-1	TCS-M5-1				0.97	1.0											
		TC-M5-2	TCS-M5-2				1.37	1.4											
M6	1.0	TC-M6-1	TCS-M6-1			8.72	11.05	4.1			0.97	1.0	8.75	8.6					
		TC-M6-2	TCS-M6-2								1.37	1.4							
		TC-M6-3	TCS-M6-3								2.21	2.3							
		TC-M6-4 ※2	—								3.05	3.18							
M8	1.25	TC-M8-2	TCS-M8-2								1.37	1.4							
		TC-M8-3	TCS-M8-3								2.21	2.3							
		TC-M8-4 ※2	—	3.05	3.18														
M10	1.5	TC-M10-2	—	12.65	15.0			7.0	1.57	1.6	12.7	11.6							
		TC-M10-3	TCS-M10-3						1.95	2.0									
		M10 ※外径φ17.35	C-M10-1						—	2.21					2.3				
C-M10-2	—		3.05						3.2										
M12	1.75	—	TCS-M12-3						14.65	17.0					8.0	1.95	2.0	14.7	13.5
		TC-M12-3	—			20.5	—												
		—	TCS-M12-4			20.0	—												
		TC-M12-4	—			20.5	—												
—	—	—	—			—	—	—					—	—		—	—		
—	—	—	—			—	—	—					—	—		—	—		

◎TCA(アルミニウム材)は受注生産になります。
◎M10×1.25並びにM12×1.5の細目ねじは受注生産になります。

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離
※2 TC-M6-4並びにTC-M8-4は受注生産になります。

材質と処理

型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度	強度区分
TC	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下	8相当
TCS	Stainless Steel	オーステナイト系 ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下	—

ニッケルめっき・銅めっき等の表面処理についてはお問い合わせください。
SUS304材には圧入できません。SUS304材への圧入はTCSSタイプ(P22)をご使用ください。

保持強さと取付条件

型式	機械的特性		取付板厚 (mm)	A5052			SPCC		
	ねじの呼び	シャンクの区分		圧入力 kN(kgf)	押抜き力 kN(kgf)	トルク N・m(kgf・cm)	圧入力 kN(kgf)	押抜き力 kN(kgf)	トルク N・m(kgf・cm)
M2 M2.5 M3	-0	0.8	5.8(600) 8.8(900)	0.27(28)	0.88(9)	10.7(1,100) 15.6(1,600)	0.47(48)	1.47(15)	
	-1	1.0		0.39(40)	1.17(12)		0.55(57)		
	-2	1.4		0.76(78)	1.17(12)		0.93(95)		
M4	-0	0.8	10.7(1,100) 12.7(1,300)	0.29(30)	2.35(24)	14.7(1,500) 24.5(2,500)	0.49(50)	2.94(30)	
	-1	1.0		0.47(48)	2.54(26)		0.63(65)	2.94(30)	
	-2	1.4		0.84(86)	3.53(36)		1.01(104)	4.11(42)	
M5	-0	0.8	17.6(1,800) 27.4(2,800)	0.29(30)	2.74(28)	17.6(1,800) 27.4(2,800)	0.52(54)	3.53(36)	
	-1	1.0		0.47(48)	3.53(36)		0.79(81)	3.53(36)	
	-2	1.4		0.88(90)	4.70(48)		1.10(113)	5.88(60)	
M6	-1	1.0	10.7(1,100) 17.6(1,800)	0.39(40)	5.88(60)	19.6(2,000) 29.4(3,000)	0.63(65)	10.78(110)	
	-2	1.4		0.78(80)	10.78(110)		1.63(167)	11.76(120)	
	-3	2.3		1.76(180)	13.72(140)		2.94(300)	15.69(160)	
	-4	3.2		1.98(202)	17.22(175)		3.08(314)	22.44(228)	
M8	-2	1.4	14.7(1,500) 19.6(2,000)	0.78(80)	10.78(110)	26.4(2,700) 35.3(3,600)	2.45(250)	24.50(250)	
	-3	2.3		1.96(200)	19.61(200)		2.94(300)	29.41(300)	
	-4	3.2		2.26(230)	22.54(230)		3.25(331)	34.23(350)	
M10	-2	1.6	15.6(1,590) 19.6(2,000)	1.00(102)	23.52(240)	27.4(2,800) 34.3(3,500)	2.55(260)	26.50(270)	
	-3	2.0		1.96(200)	29.41(300)		2.94(300)	34.32(350)	
M10 ※外径φ17.35	-1	2.3	22.0(2,300) 36.0(3,700)	2.06(210)	32.7(340)	32.0(3,300) 50.0(5,100)	3.02(308)	36.2(370)	
	-2	3.2		2.15(220)	31.38(320)		3.43(350)	39.22(400)	
M12	-3	2.0	22.5(2,300) 24.5(2,500)	2.15(220)	31.38(320)	37.2(3,800) 39.2(4,000)	3.43(350)	39.22(400)	
	-4	3.0		2.35(240)	33.34(340)		3.92(400)	44.12(450)	

※せん断面側からの圧入を推奨します。

アプリケーション

ローレットに押された母材がパイロット付け根に流動し、高い締結力が得られます

