

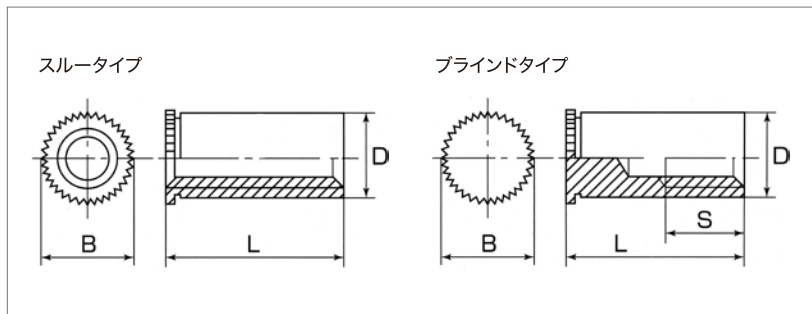


SELF-CLINCHING 05 SPACER

セルフクリンチングスペーサー 0.5mm~0.8mm板厚対応型

RoHS指令対応品

形状・寸法



0.5mm~0.8mmの薄板に取付が可能です。

製品の呼び方

TDF05-M3-10

型式

ねじの呼び

全長

仕様・機械的特性

スルータイプの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D -0.08	B ±0.2	L ±0.1												相手材		
		C-Steel	Stainless Steel [◎]			3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	最小板厚 (min)	取付穴径 +0.05 0	※1 取付穴位置 (min)		
M3	0.5	TDF05-M3	TDFS05-M3	6.18	7.2													0.5	6.2	7.0
M4	0.7	TDF05-M4	TDFS05-M4	7.18	8.2													0.5	7.2	8.0

◎ ステンレス材は受注生産品となります。

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

ブラインドタイプの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D -0.08	B ±0.2	有効ねじ長さ S(min)												相手材		
		C-Steel	Stainless Steel [◎]			全長 L ±0.1												最小板厚 (min)	取付穴径 +0.05 0	※1 取付穴位置 (min)
						3	4	5	6	7	8	9	10	11	12					
M3	0.5	TBDF05-M3	TBDFS05-M3	6.18	7.2													0.5	6.2	7.0
M4	0.7	TBDF05-M4	TBDFS05-M4	7.18	8.2													0.5	7.2	8.0

◎ ステンレス材は受注生産品となります。

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

材質と処理

型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
TDF05・TBDF05	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下
TDFS05・TBDFS05	Stainless Steel	オーステナイト系ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下

保持強さと取付条件

ねじの呼び	取付板厚 (mm)	SPCC 0.5mm		
		圧入力 kN (kgf)	押抜き力 kN (kgf)	トルク N·m (kgf·cm)
M3	0.5	10.7~12.7	0.78 (80)	2.45 (25)
M4	0.5	10.7~12.7	0.78 (80)	4.9 (50)

※上記性能試験の条件は、板厚0.5mmのSECCです。板厚によって強度は変わります。

アプリケーション

