

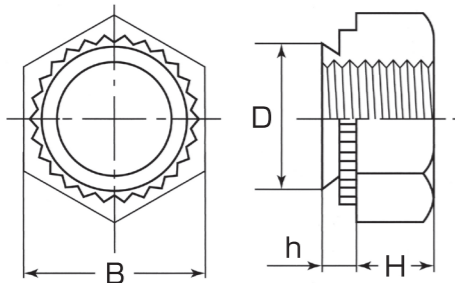
BOB NUTS

ボブナット

RoHS指令対応品



形状・寸法



製品の呼び方

BOB - M6 - 1

型式 ねじの呼び シャンクの区分

1: 最小板厚 1.0mm
2: 最小板厚 1.4mm
3: 最小板厚 2.0mm

仕様・機械的特性

●ボブナットの寸法表

単位 (mm)

ねじの呼び	ピッチ	型式		D (max)	B -0.2	H ±0.1	h (max)	相手材		
		C-Steel	Stainless Steel					最小板厚 (min)	取付穴径 +0.08 0	取付穴位置 ^{※1} (min)
M2	0.4	BOB-M2-1	BOBS-M2-1	4.45	5.5	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
M2.5	0.45	BOB-M2.5-1	BOBS-M2.5-1							
M2.6		BOB-M2.6-1	BOBS-M2.6-1							
M3	0.5	BOB-M3-0	BOBS-M3-0	4.97	5.5	2.2	0.76	0.8	5.0	5.0
		BOB-M3-1	BOBS-M3-1				1.0	1.0		
		BOB-M3-2	BOBS-M3-2				1.4	1.4		
		BOB-M3-1 (TS)	—				1.0	1.0		
M4	0.7	BOB-M4-0	BOBS-M4-0	5.45	7.0	2.2	0.76	0.8	5.5	5.5
		BOB-M4-1	BOBS-M4-1				1.0	1.0		
		BOB-M4-2	BOBS-M4-2				1.4	1.4		
M5	0.8	BOB-M5-1	BOBS-M5-1	6.45	8.0	3.0	1.0	1.0	6.5	6.5
		BOB-M5-2	BOBS-M5-2				1.4	1.4		
M6	1.0	BOB-M6-1	BOBS-M6-1	7.95	10.0	4.0	1.0	1.0	8.0	8.0
		BOB-M6-2	BOBS-M6-2				1.4	1.4		
M8	1.25	BOB-M8-2	BOBS-M8-2	9.95	13.0	4.5	1.4	1.4	10.0	10.0
		BOB-M8-3	BOBS-M8-3				2.0	2.0		

※1 取付穴中心と取付板の端までの最小距離

●材質と処理

型式	材質区分	材質	強化処理	表面処理	母材硬度
BOB	C-Steel	炭素鋼	浸炭焼入・焼戻し	亜鉛めっき三価	HRB80以下
BOBS	Stainless Steel	オーステナイト系ステンレス鋼	—	脱脂	HRB70以下

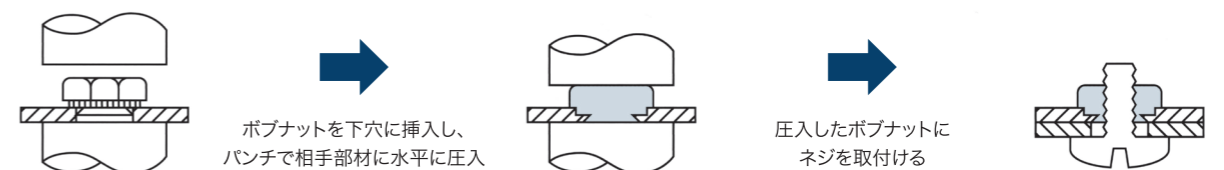
●保持強さと取付条件

型式	機械的特性		取付板厚 (mm)	A-5052			SPCC			
	ねじの呼び	シャンクの区分		圧入力 kN (kgf)	押抜力 kN (kgf)	トルク N・m (kgf・cm)	圧入力 kN (kgf)	押抜力 kN (kgf)	トルク N・m (kgf・cm)	
M2 M2.5 M2.6	-1	1.0	1.0	5.8 (600)	0.29 (30)	1.17 (12)	11.7 (1,200)	0.49 (50)	1.96 (20)	
M3			-0	0.8	5.8 (600)	0.27 (28)	0.88 (9)	9.8 (1,000)	0.49 (50)	1.66 (17)
			-1	1.0	5.8 (600)	0.29 (30)	1.17 (12)	11.7 (1,200)	0.49 (50)	1.96 (20)
M3	-2	1.4	6.8 (700)	0.58 (60)	1.47 (15)	12.7 (1,300)	0.78 (80)	2.45 (25)		
	M4	-0	0.8	6.8 (700)	0.29 (30)	1.96 (20)	11.7 (1,200)	0.49 (50)	2.94 (30)	
-1		1.0	7.8 (800)	0.39 (40)	1.96 (20)	12.7 (1,300)	0.58 (60)	2.94 (30)		
-2		1.4	9.8 (1,000)	0.68 (70)	2.94 (30)	13.7 (1,400)	0.88 (90)	3.92 (40)		
M5	-1	1.0	8.8 (900)	0.44 (45)	2.94 (30)	13.7 (1,400)	0.68 (70)	3.92 (40)		
	-2	1.4	10.7 (1,100)	0.73 (75)	3.92 (40)	14.7 (1,500)	0.98 (100)	4.90 (50)		
M6	-1	1.0	11.7 (1,200)	0.58 (60)	5.88 (60)	16.6 (1,700)	0.88 (90)	7.84 (80)		
	-2	1.4	13.7 (1,400)	0.88 (90)	7.84 (80)	19.6 (2,000)	1.27 (130)	11.76 (120)		
M8	-2	1.4	15.6 (1,600)	1.07 (110)	9.8 (100)	24.5 (2,500)	1.37 (140)	15.69 (160)		
	-3	2.0	17.6 (1,800)	1.37 (140)	11.76 (120)	29.4 (3,000)	1.76 (180)	19.61 (200)		

※せん断面側からの圧入を推奨します。

アプリケーション

パイロット部(D)が取付穴にフィットする為、圧入時にナットの倒れはありません。



ボブナットを下穴に挿入し、パンチで相手部材に水平に圧入

圧入したボブナットにネジを取付ける